

### ービススタ

## 東洋テックス株式会社(香川県高松市

**て方** 019

# 争務職のパワーアップを目指改書的センスを磨き、

る。同社の取り組みを紹介する。「は、ヒューマンスキル育成に力を入れていげようと、事務スタッフを主な対象として、ヒューマンスキル育成に力を入れてい事務職にも及んでいる。東洋テックス株式会社では、会社のイメージアップにつな少数精鋭主義を採っている企業が今、主流となっているようだ。その流れは、一般厳しい経済情勢が続く中、「優秀な人を少なく採用して、徹底して鍛える」という

### 会社の成長につながる質の成長が、

瀬戸内海に面する港町、香川県高松市は四個では、中でも原材料の木にこだわり、健康志の人口は約42万人。高松都市圏としては約40万人を擁する四国の重要拠点である。フローリングなどの住宅建材メーカー・東洋テックス株式会社は昭和10年に、この地に創業した。 床材、中でも原材料の木にこだわり、健康志味材、中でも原材料の木にこだわり、健康志に対している。 マローリング開発に力を入れ、業界トックラスのポジションを築いてきた。 現在、党業員数は海外も含め約700名。

盤を築いてきた塚田昭義氏のモットーは「企2代目社長として、同社の飛躍、発展の基

業は人なり」。社員一人一人の成長が、会社の 念の下、塚田社長は一人一人の社員に目を向 念の下、塚田社長は一人一人の社員に目を向 け、それぞれの成長を促し、見守ってきた。 しかし、会社が成長し、従業員数が増えてい くにつれ、一人一人に目を向けることが難し くにつれ、一人一人に目を向けることが難し くなってきた。そこで注目したのが、専門性 くなってきた。そこで注目したのが、専門性 くなってきた。そこで注目したのが、専門性 くなってきた。そこで注目したのが、専門性 くなってきた。そこで注目したのが、専門性 くなってきた。そこで注目したのが、専門性 くなってきた。そこで注目したのが、専門性 くなってきた。

有することによる波同じ目標や基準を共

ていくような新たな仕組みが必要でした。検するにつれてそうもいかなくなり、人が育っせることができました。しかし、会社が成長足らずでしたから、一人一人に十分目を届か「私が社長になった当初は従業員は100人

何

かにつけて後輩を

定資格に注目したのは、専門性

も会社にとっても望ましいことです。加えて、つながるからです。それは社員個人にとってを深め、仕事の質を高めることに

及効果も見逃せません。先を行く人、後ん。先を行く人の間で、教えられるという関係もできてくるう関係もできてくるが勉強を取得した人



塚田昭義社長



引っ張り上げてくれているようです」。

その取り組みを紹介したい。 まざまな専門を持つ人が働いているが、ここ では本社の事務系女子社員にスポットを当て 同社には、 研究職や技術職、営業職などさ

かでしっとりとした光沢を放っている足下の ンのような華やぎを醸し出している。 フィス内にはバラやランなどの生花がふんだ いを見せている。 ヤキなど深々とした緑に包まれ、 フローリング材は、もちろん同社製品だ。 んに飾られ、さわやかな香りとともに、 高松市の郊外にある本社は、クスノキやケ 明るい外光が差し込むオ 閑静な佇ま つやや サロ

たっている。ビジネス電話検定は、 役であり、 代さんだ。田中さんは入社1年目に、 6人が集まり、電話のマナー研修が行われ 会計課、資材購入課などから事務系女子社員 子社員の必須検定として「知識A級」「実践 ス電話検定の いた。講師役を務めるのは、 本社を訪れた日、 の全員取得を目標としている。 現在は、ビジネス電話検定の取りまとめ 講師役として、 「知識A級」「実践級」に同時合 会議室では発送課や経理 随時後輩指導に当 人事課の田中淳 事務系女 ビジネ

それを後輩にしっかり伝えていきたいです 応対力が磨かれていったように思います。 おのずと自分でも工夫するようになり、 その都度いろいろなことに気付かされました。 指摘してくれるので、そうか、なるほど、と 遣いまで、 け方・切り方から、 から教わったこと、検定を通して学んだこと、 は後輩を指導する立場になりましたが、 配属先で日常業務に携わりながら、 『こう言えば相手も話しやすい』など具体的に した。また『こうした方がもっと感じがいい **「新人研修で電話応対の基本を学んだ後は、** 先輩からきめ細かい指導を受けま 敬語の使い方などの言葉 電話の受 電話

ビジネス電話検定という共通の基準がある

電話応対の研修。 指導に当たる人事課の

田中淳代さん (上段右端)

る方も指導がしやすい ので、教わる方も理解 しやすいし、また教え

の久保早佑理さんの秘 なったのは、社長秘書 なった。きっかけと が導入されることに して、新たに秘書検定 女子社員の必須資格と 昨年からは、 事務系

長は、そのいきさつについてこう話す 書検定上位級へのチャレンジだった。 「優秀な人を少なく採用し、それぞれの専門 塚 田

性を鍛え、社員一人一人の生産性を高めてい

く。これが会社の方針です。

いても、 価を頂くようになりました。 や気遣いも行き届き、外部の人からも高い評 事がやりやすくなった。相手に対する気配り 的確に伝えてくれるなど、私としても大変仕 まくつないでくれたり、 いくのが分かりました。社長と社員の間をう ともと優秀なスタッフでしたが、傍らで見て し、見事1級合格を果たしてくれました。 をこなしながら、準1級、1級とチャレンジ の上位級チャレンジを勧めました。秘書業務 ての専門性を高めてもらいたいと、 新たに秘書職に就いた久保にも、 その間、 秘書として大きく成長して また、必要な情報を 秘書検定 秘書とし



社長室スタッフ. 社長秘書の久保早佑理さん(左) 後輩秘書の佐々木梨華さん

広く導入することにしたのです」。 身に付けてもらおう。そう考え、秘書検定を 員にもチャレンジしてもらい秘書的センスを だったら秘書にとどまらず、事務系女子社

だわる。 の一つだ。しかも、「きれいに書く」ことにこ 目してきた。手書きの文字にこだわるのもそ の大切さについて、塚田社長はかねてから着 気遣いや気配りといったヒューマンスキル

ずと心も育っていくのではないでしょうか」。 できます。それを積み重ねていく中で、おの りません。でも、字をきれいに書くことなら れても、漠然としていてどうしてよいか分か のことを考えながら仕事をしなさい』と言わ 字をきれいに書きなさいと言うのです。『相手 処理も正確になります。だから、みんなにも た気遣いがあれば仕事も丁寧になるし、事務 め。相手に対する心遣いです。根本にこうし せん。相手あっての仕事なのです。字をきれ いに書くのは自分のためではなく、相手のた 「自分本位の考え方では仕事はうまくいきま 効率が最優先されるビジネス社会にあっ

### 成果につなげる検定と社内研修を連携させ、

る。 秘書検定チャレンジを通し、さまざまな気付 勢20人。秘書検定2級の全員合格を目指して で1級合格者の久保さんだ。久保さん自身 きを得たというだけに、後輩指導にも力が入 いる。指導に当たるのは、前述した社長秘書 本社の各セクションの事務系女子社員は総

と言われるし、自分でも『1級なのに』と感 逃されたちょっとした間違いも『1級なのに』 囲の見る目も変わってきます。前だったら見 は、1級に合格してからです。合格後は、 れをひしひし感じましたね。 じてしまう。1級資格の重みというのか、そ 「私の場合、本当の意味で勉強が始まったの 周

感情。複数の相手であれば、それぞれの都合 がたくさんあること。相手の都合や、 るに当たって、配慮しなくてはいけないこと とが、いろいろ見えてきました。業務を進め から見直しました。前には気付かなかったこ か、これまでのやり方でよかったのかと、一 応できていたのかと。 や感情、そういった諸々のことにどこまで対 業務の進め方についても、これでいいの 、相手の

と思うのが、相手をよく見るようになったこ とですね。上司である社長をはじめ、 そうした気付きを得て、自分でも変わった

な表れなのかもしれない。

こだわりも、そうした思いを体現する具体的 ては、それが言えるだろう。手書き文字への にも見える。しかし、ビジネスにおいても劣

塚田社長の流儀は一見逆行しているよう

いてはいけない手間があることは間違いない

相手を思いやる人間性の育成に当たっ

関係に膨らみが出てくるのを実感しました。 た方が、冗談を言うようになったり、人との きました。それまであまり冗談も言わなかっ にすれば、相手の反応がよいことも分かって 込んだ上で、伝え方やタイミングを計るよう 現の仕方も異なります。それをきちんと飲み 員の方々、それぞれに個性があって好みや表

りますから」。 で自分の仕事もやりやすくなるし、楽しくな てほしいことと思っています。そうすること これは秘書に限らず、皆さんにぜひ身に付け 関係を良好にして、職場の風通しをよくする。 んだことですが。ちょっとした気遣いが人間 えるようにしました。これは秘書検定から学 意見がございますが……』と前置きして、伝 いいと判断したときは、社長に『このような う』と思うような話もあります。伝えた方が 中には『どうして社長に言わないのだろ

と先輩を仰ぎ見る。 に厳しいところ、見習いたいことばかりです」 を聞いていた後輩秘書の佐々木梨華さんは、 しのような明るさが伝わってくる。傍らで話 理想の秘書です。 生き生きと語る久保さんからは、 仕事に対する責任感、 春の日差 . 自分

見守るという塚田社長の「手づくりの人育て\_ 一人一人の社員に目を向け、 着実に受け継がれているようだ。 成長を促し、